

MORTERO EPÓXICO

FORZZA® MORTAR

Resistencia Mecánica y Química.

DESCRIPCIÓN

Mortero epóxico elaborado a base de resinas epóxicas, endurecedores, cargas inorgánicas, pigmentos y diversos aditivos químicos.

CARACTERÍSTICAS

Recubrimiento tipo mortero de extraordinarias propiedades mecánicas, que al ser aplicado sobre pisos de cemento o concreto les brinda excelente resistencia y durabilidad, por tanto, este recubrimiento epóxico es ideal para aplicarse en áreas donde los requerimientos mecánicos sean bastante elevado.

Entre sus cualidades el mortero epóxico reúne las siguientes características:

- ✓ Extraordinaria resistencia a la abrasión (7 a 8 veces mayor que el concreto)
- ✓ Excelente resistencia a la compresión
- ✓ Gran resistencia al impacto
- ✓ Apariencia decorativa y sin juntas
- ✓ Corto tiempo de polimerización
- ✓ Es un mortero libre de disolventes y de sencilla aplicación
- ✓ Puede aplicarse en áreas industriales de producción, pasillos en donde el paso de montacargas sea constante o en áreas que sufran gran cantidad de impactos por caída de herramientas o cualquier otro tipo de metales o materiales diversos.
- ✓ Se emplea también en el relleno de fisuras o baches ocasionados por el tráfico constante de montacargas o de cualquier elemento abrasivo.

USOS

Como piso decorativo o industrial con gran resistencia mecánica y química

VENTAJAS

Presenta buena resistencia mecánica (impacto y flexibilidad), con excelente resistencia a la abrasión y un corto tiempo de fraguado.

PRESENTACIÓN

Se presenta en tres componentes, una conteniendo la resina epóxica (parte A), el endurecedor (parte B) y las cargas minerales (parte C).

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL MORTERO EPÓXICO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la abrasión ASTM D-4060 Taberabrasímetro CS17 1000 g de carga, 1000 ciclos	0.1 gramos de pérdida en peso
Esfuerzo a la tensión ASTM D-638	1,750 psi
Elongación a la rotura ASTM D-638	4 %
Dureza Shore D ASTM D-2240	90
Esfuerzo a la flexión ASTM D-790	5,165 psi
Esfuerzo a la compresión ASTM D-695	15,600 psi
Fuerza de adherencia ASTM D-4541	410 psi
Coefficiente de fricción ASTM-D-2047	0.7
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Absorción de agua ASTM C-	0.2

413	
Límite de resistencia térmica continua	65 ° C
Límite de resistencia térmica intermitente	90 ° C
Resistencia al impacto	50 lb/in ² para un espesor de 1/4 in sobre concreto
SECADO	Al tacto seca en 4 horas y completamente en 7 días.

RENDIMIENTO

Un litro rinde 1m² a espesor de 1 mm

APLICACIÓN

1. Preparación de superficie. Sobre sustrato viejo eliminar todo rastro de grasa aceite u otros materiales, ya sea por medios mecánicos o químicos:

Limpieza mecánica. Limpieza con chorro de arena, limpieza con cincel o martillo o cualquier otra herramienta abrasiva.

Limpieza química. Con ácido muriático al 20% se moja el concreto, se deja actuar durante 4 o 5 minutos y posteriormente se neutraliza con una solución de jabón de pastilla y nuevamente se enjuaga con abundante agua, finalmente, se deja secar por espacio de 4 horas hasta que la superficie quede perfectamente seca.

Sobre concreto nuevo únicamente efectuar la limpieza química. Debe dejarse curar mínimo 6 semanas para evitar desprendimientos del recubrimiento.

2. Sello del sustrato. Aplicar una capa de primario epóxico por medio de brocha, rodillo o pistola. Preparación de los componentes del mortero

epóxico. En un recipiente extendido mezclar las partes A y B perfectamente, luego añadir la parte C e irla incorporando con un mezclador conforme se vaya agregando, esta parte C debe quedar saturada por la mezcla de A + B agitando de 3 a 5 minutos todas las partes. Es recomendable pasar de un recipiente a otro la mezcla del mortero, para evitar una mala homogeneidad en el fondo del recipiente.

3. Aplicación. Después de preparada la mezcla se aplica inmediatamente con una llana metálica antes de que la mezcla seque (aproximadamente 45 minutos) intentando dejar un espesor de 2.5 a 3 mm.
4. Preparar únicamente la cantidad de material que pueda aplicarse en 20 minutos.
5. Un litro de mezcla rinde 1 m² a espesor de 1 mm, el mortero debe colocarse a un espesor que oscile entre los 3 y los 6 mm.

PRECAUCIONES.

- ✓ Manténgase el producto fuera del alcance de los niños
- ✓ Evítese el contacto con la piel y ojos.
- ✓ Usese en áreas ventiladas y evite aspirar sus emanaciones.
- ✓ Use siempre equipo de seguridad apropiado incluidos guantes de seguridad, así mismo protección para los ojos.
- ✓ Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite inmediatamente la ropa manchada, no dejar secar el producto.
- ✓ Si hay contacto con la piel, enjuáguese completamente con agua y jabón. Si ocurre una irritación, póngase en contacto con un médico. Si ocurre contacto con los ojos,

enjuáguese inmediatamente y continuamente con agua limpia. Llame a un medico.

- ✓ En caso de contacto con los ojos lave inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión

no provoque el vómito y acuda inmediatamente al médico.

GARANTÍA

Garantizamos que nuestro producto esta compuesto por materiales de alta calidad, los cuales satisfacen o exceden nuestros datos publicados.

RESISTENCIA QUIMICA TIPICAS DE LOS RECUBRIMIENTOS EPÓXICOS

SUSTANCIA	TIEMPO DE EVALUACION EN MESES A 20 °C													
	0.25	0.5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AGUA DESTILADA	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
AGUA DE MAR	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ACIDO SULFURICO 10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ACIDO SULFURICO 30%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ACIDO SULFURICO 70%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ACIDO CLORHIDRICO 10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ACIDO CLORHIDRICO 20%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ACIDO CLORHIDRICO 36%	+	+	S	S	S									
ACIDO ACETICO 5%	+	+	+	+	-									
ACIDO ACETICO 10%	+	S	-											
HIDROXIDO DE AMONIO 10%	+	+	+	+	+	+	S	S	S	S	S	-		
HIDROXIDO DE AMONIO 25%	+	+	+	S	S	-								
HIDROXIDO DE SODIO 20%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ACETONA	-													
BUTANONA	-													
ACETATO DE BUTILO	+	+	+	+	+	+	+	S	S	S	S	S	S	S
BUTIL CELLOSOLVE	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
ETANOL 50%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ETANOL 96%	-													
OCTANOL	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
XILENO	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
TOLUENO	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
BENCENO	+	+	+	+	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S

CLAVES

- + No afectado
 - S Suavizado
 - Fuertemente atacado o destruido
- Espesor de película 12 mills. Película evaluada con 7 días de curado a 25°C

CUIDADO Y MANTENIMIENTO DE LOS PISOS EPÓXICOS

Para conservar en óptimas condiciones su piso epóxico le recomendamos los siguientes procedimientos que le ayudarán a mantener por más tiempo su piso con la apariencia y funcionabilidad adecuada.

Cuidado de un piso nuevo epóxico.

La completa resistencia química y a la abrasión de los acabados epóxicos se obtiene a los 7 días a 25°C. Se permite el tráfico peatonal después de 24 horas de aplicado el sistema y se puede transitar en forma normal después de 4 días. Si la temperatura es baja el proceso de polimerización será más lento por lo que aumentará el tiempo de espera para usar el piso. Proteja el piso contra salpicaduras de productos químicos y evite transitarlo durante este tiempo.

Mantenimiento normal

Derrames de productos químico y abrasivos pueden dañar el piso epóxico. Le sugerimos utilizar la siguiente rutina para dar mantenimiento y aumentar la vida del recubrimiento:

1. Barra en seco el piso diariamente con una escoba o escoba eléctrica para eliminar la mugre, abrasivos y fragmentos de metal.
2. Limpie los productos químicos, aceite, fluido hidráulico y derrames de combustibles inmediatamente de acuerdo con métodos seguros para cada producto. La limpieza oportuna previene el daño del recubrimiento causado por químicos concentrados y previene las caídas en superficies húmedas y grasosas.

Cada semana, o con mayor frecuencia si es necesario, realice limpieza con trapeador, usando una solución diluida de detergente biodegradable para remover, grasas, aceites.

1. U otros productos químicos y contaminantes pegajosos.
2. Elimine las marcas de llantas usando una solución concentrada de detergente. Aplique esta solución sobre las manchas de hule quemado y permita que actúe de 1 a 5 minutos. Lave manualmente con un cepillo de cerdas suaves hasta que se quiten. Limpie el exceso de detergente del piso y enjuague.

Restauración de piso deteriorado

Cuando un recubrimiento epóxico comience a mostrar signos de desgaste o deterioro por mal uso, contacte a su aplicador de pisos epóxicos para que le cotice la restauración de su piso.

El costo de restauración es considerablemente menor si se realiza oportunamente. Normalmente lo que procede es lijar toda la zona afectada para obtener un perfil de anclaje mecánico óptimo, posteriormente se efectúa una limpieza química con tensoactivos no iónicos, se enjuaga y se deja secar por espacio de 24 horas como mínimo y se aplica el recubrimiento epóxico que se requiera para devolver al piso la apariencia y funcionabilidad que tenía.

Una gran ventaja que poseen los pisos epóxicos, es la de poder efectuar mantenimiento sin tener problemas de adherencia entre la capa base existente y la nueva, permitiendo así disfrutar nuevamente por mucho tiempo de un piso de gran calidad y funcionabilidad.