

México, D.F. a 26 de Mayo del 2011

Reporte temperatura de techo recubierto con THERMOFORZZA^R

RESUMEN: Las condiciones óptimas para mantener los medicamentos en cuestión de ambiente oscilan en temperaturas menores a 25° C, esto es debido a que los medicamentos tienen componentes que al exponerlos a temperaturas mayores pueden alterarse y por ende no actuar en el organismo de la misma manera.

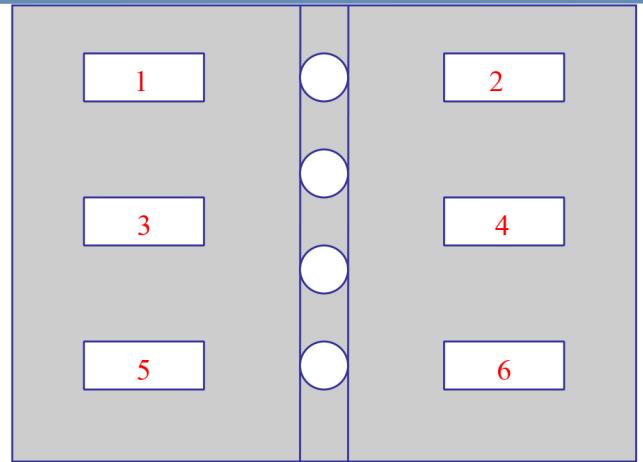
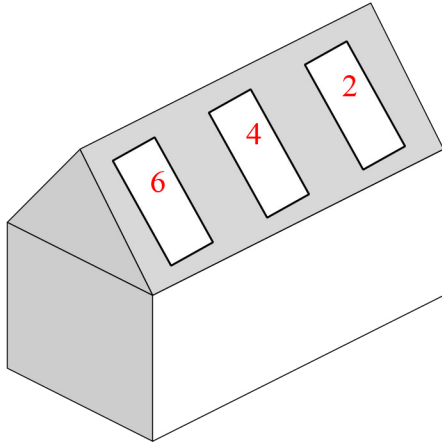
La calidad de los ambientes de conservación suele ser de gran importancia para los fármacos; con este principio se recomendó y propuso recubrir el almacén de Medica Yacruz con THERMOFORZZA^R, obteniendo resultados favorables, ya que se redujo disminuir la temperatura y así llegar a un ambiente óptimo y confortable para el almacenaje de medicamentos.

OBJETIVO: Reducir la temperatura al interior de las bodegas de MEDICA YACRUZ con el propósito de mantener la temperatura óptima para el almacenaje de medicamento; además mantener un área de confort para el personal que labora en este lugar.

DESARROLLO: La nave cuenta con dos caídas de agua, las cuáles son de lámina galvanizada, estas láminas tienen una transferencia de calor alta debido a que tienen un valor de constante térmica k de 106-140 W/ m²*K.

El techo fue dividido en 6 secciones:

Las mediciones antes de la aplicación del sistema THERMOFORZZA^R fueron las siguientes:



Las temperaturas tomadas tanto en el exterior como en el interior de la bodega de Medical Yacruz fueron tomadas entre las 12:00 p.m. y las 15:00 p.m.. La temperatura mayor y temperatura menor serán las reportadas en la siguiente tabla:

SECCIÓN	EXTERIOR	PROMEDIO	INTERIOR	PROMEDIO
1	61.1 - 57.2	59.15	56.9 - 60.1	58.5
2	62.1 - 59.3	60.7	58.6 - 59.7	59.15
3	56.7 - 61.3	59.0	56.5 - 59.4	57.95
4	59.3 - 60.3	59.8	58.8 - 60.0	59.4
5	59.4 - 60.3	59.85	58.9 - 59.5	59.2
6	58.1 - 61.2	59.65	58.5 - 59.2	59.65
	PROMEDIO GENERAL	59.69	PROMEDIO GENERAL	58.97

El primer paso fue limpiar la superficie para después aplicar PRIMARIO ACRILICO FORZZA^R con el objetivo de generar perfil de anclaje.



APLICACIÓN DEL PRIMARIO ACRILICO FORZZA^R



ANTES DE LA APLICACIÓN DE THERMOFORZZA^R

Se aplicaron 2 manos de PRIMARIO ACRILICO FORZZA^R



ANTES DE LA APLICACIÓN DE THERMOFORZZA^R



UNA VEZ APLICADO EL PRIMARIO ACRILICO FORZZA^R



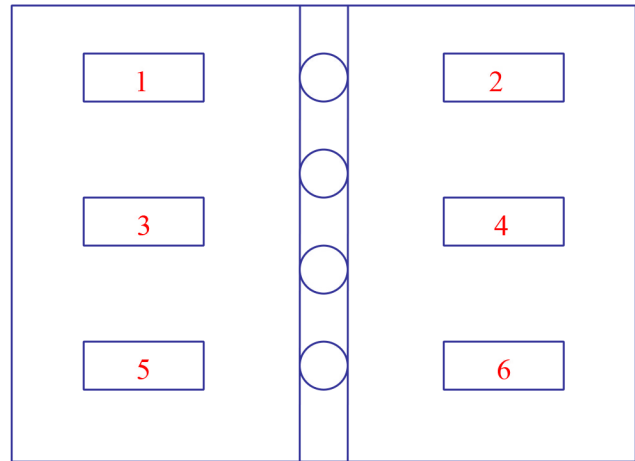
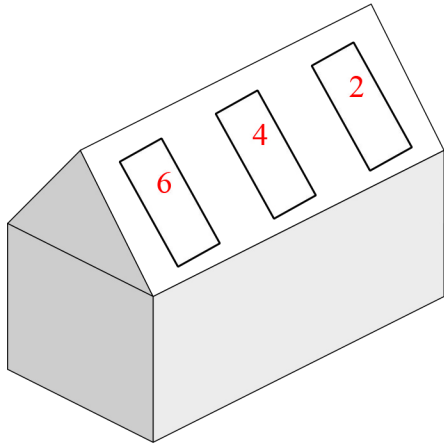
**PRIMERA MANO DEL
RECUBRIMIENTO
THERMOFORZZA^R**



**UNA VEZ APLICADO EL
RECUBRIMIENTO TÉRMICO
THERMOFORZZA^R**

Una vez tomados los datos se recubrió la bodega con THERMOFORZZA^R y se obtuvieron los siguientes resultados:

SECCIÓN	EXTERIOR	PROMEDIO	INTERIOR	PROMEDIO
1	34.8 – 35.5	35.15	33.7-35.0	34.35
2	33.9 – 35.6	34.75	33.6 – 35.4	34.5
3	34.1 – 36.1	35.1	34.0 -36.8	35.4
4	34.8 – 35.1	34.95	33.2 – 34.7	33.95
5	34.0 – 35.2	34.6	33.9 - 35.0	34.45
6	34.8 – 36.5	35.65	32.7 – 35.9	34.3
	PROMEDIO GENERAL	35.03	PROMEDIO GENERAL	34.49



CONCLUSIONES:

Los resultados fueron satisfactorios ya que la reducción de temperatura fue en promedio de 24°, esto indica que a mayor temperatura el producto generará un mayor gradiente de temperatura por lo que al reducir la temperatura de 58° C a 34° C reducimos el calor transferido.